

規格

SPECIFICATIONS

工作台	SPECIFICATIONS	JL-V280A	JL-V280B	JL-V280C
工作台面積	Working surface of table	300 x 1500 mm		
左右行程	Longitudinal travel	1000 mm		
前後行程	Cross travel	380 mm		
上下行程	Vertical travel	460 mm		
T形槽(尺寸x槽數x間隔)	T-slots (size x number x distance)	16 x 3 x 70 mm		
左右進給速率	Longitudinal feeds	12 ~ 270 mm/min 12段變速(12 steps)		
左右快移速率	Rapid longitudinal traverse	1800 mm/min		
上下快移速率	Rapid vertical traverse	680 mm/min		
立主軸	VERTICAL MAIN SPINDLE			
主軸轉速	Spindle speeds	60HZ 36~3925 rpm 50HZ 30~3620 rpm 20 steps (20段)	70~3800 rpm Variable speed (無段)	0~4000 rpm Inverter
主軸通心軸上下行程	Quill travel	150		
主軸端孔斜度	Taper of spindle nose	NT 40		
主軸頭之旋轉角度(左右)各	Swivelling angle of spindle head (R & L) each side	90°		
伸臂行程	Overarm travel	450 mm		
主軸端至工作台面之距離	Distance of spindle end to table top	90~500 mm		
電動機	MOTOR			
立主軸	Vertical spindle	5HP (4P) 3HP (8P)	5HP (4P)	
工作台左右進給	Table longitudinal feed	2HP (4P/8P)		
工作台前後進給	Table cross travel feed	1/2HP (4P)		
工作台上快移	Table vertical rapid traverse	1HP (8P)		
冷卻泵浦	Coolant pump	1/8 HP		
淨重	Net weight	1800 kgs		
包裝重量	Gross weight	2100 kgs		
包裝尺寸(長x寬x高)	Packing measurement (L x W x H)	2083 x 1728 x 2109 mm		

· 尺寸規格如有變更，恕不另行通知

· Specifications are subject to change without prior notice.

標準配備

- 冷卻系統
- 自動潤滑系統
- X軸齒輪箱傳動
- 工作台上快移
- 電氣控制箱
- 工具箱及工具
- Y軸移動經變頻控制
- 石英工作燈
- X、Y軸滾珠螺桿

Standard Equipment

- Cooling system
- Automatic lubricator
- X-axis gearbox drive
- Powered table elevation
- Electric control box
- Tool box with tools
- Y-axis inverter movement
- Quartz working light
- X & Y-axis ball screw

選購配備

- 水盤
- 數值顯示器
- 氣動式拉桿
- 工作台防濺護罩
- CE電氣控制
- 變頻控制無段銑頭
- 立銑20段強力銑頭
改成16段銑頭
- 7.5HP立銑頭主軸
- 銑削刀具與工具

Optional Equipment

- Coolant tray
- Digital readout system
- Air draw bar
- Table splash guard
- CE Electric
- Variable speed head with inverter control
- 20-Steps head heavy cutting change to
16-Steps light duty cutting
- 7.5HP vertical milling head motor
- Milling cutter & tools